

TECHNICAL DATA						
Model	Connection		Dimensions			Mass kg
	In	Out	L	B	H	
	"	"	mm	mm	mm	
N-GEN 03	1/2	1/2	1.097	550	1.665	171
N-GEN 05	1/2	1/2	1.126	550	1.768	191
N-GEN 10	1/2	1/2	1.100	550	1.674	230
N-GEN 15	1/2	1/2	1.102	550	1.804	310
N-GEN 20	1	1/2	1.152	550	1.968	345
N-GEN 25	1	1/2	1.282	760	2.094	585
N-GEN 35	1	1/2	1.398	760	2.103	720
N-GEN 50	1	1/2	1.450	760	2.140	870
N-GEN 65	1	1	1.650	860	2.211	955
N-GEN 80	1	1	1.749	860	2.361	1.215
N-GEN 100	2	1	2.003	1.010	2.273	1.660
N-GEN 150	2	1	2.107	1.180	2.387	2.540
N-GEN 200	2	2	2.434	1.325	2.404	3.035
N-GEN 250	2	2	2.603	1.425	2.510	4.100
N-GEN 300	2	2	2.815	1.630	2.629	4.998
N-GEN 400	DN65 FLG	DN40 FLG	3.100	1.690	2.889	6.850

CORRECTION FACTORS FOR COMPRESSED AIR TEMPERATURE										
Compressed air temperature [°C]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Nitrogen purity 5 - 1000 [ppm]	0,9	0,95	1	1	1	0,95	0,85	0,75	0,62	0,52
Nitrogen purity 99,9 - 97 [%]	0,9	0,95	1	1	1	0,96	0,9	0,8	0,71	0,63

CORRECTION FACTORS PRESSURE										
Nitrogen purity [%]		95	96	97	98	99	99,50	99,90	99,99	99,999
Inlet pressure [barg]	6	0,85	0,855	0,865	0,873	0,88	0,885	0,895	0,9	0,92
	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	8	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	9	1,14	1,135	1,13	1,13	1,125	1,12	1,115	1,1	1,1155
	10	1,17	1,165	1,16	1,155	1,15	1,145	1,14	1,13	1,12

PERFORMANCE at inlet temperature 30 °C				Residual Oxygen [vol. %]						
				3	2	1	0,5	0,1	0,01	0,001
Type		Inlet pressure	Discharge pressure	Total inert gas purity [vol. %]						
		bar(g)	bar(g)	97	98	99	99,5	99,9	99,99	99,999
N-GEN 03	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	5,84	5,58	5,13	3,63	2,74	1,61	0,90
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		12,3	12,0	11,0	10,2	10,2	8,1	5,2
N-GEN 05	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	9,34	8,91	8,21	5,80	4,39	2,58	1,44
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		19,6	19,2	17,6	16,2	16,2	12,9	8,3
N-GEN 10	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	14,4	13,7	12,6	8,9	6,8	4,0	2,2
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		30,2	29,5	27,2	25,0	25,0	19,8	12,8
N-GEN 15	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	23,8	22,7	20,9	14,8	11,2	6,6	3,7
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		49,9	48,8	44,9	41,3	41,3	32,8	21,2
N-GEN 20	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	28,6	27,3	25,1	17,7	13,4	7,9	4,4
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		60,0	58,6	54,0	49,7	49,7	39,4	25,4
N-GEN 25	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	42,7	40,7	37,5	26,5	20,0	11,8	6,6
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		89,6	87,6	80,6	74,2	74,2	58,9	38,0
N-GEN 35	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	67,7	64,6	59,5	42,0	31,8	18,7	10,5
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		142,1	138,8	127,8	117,7	117,6	93,3	60,2
N-GEN 50	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	86,9	82,9	76,3	54,0	40,8	24,0	13,4
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		182,4	178,3	164,1	151,1	151,0	119,8	77,3
N-GEN 65	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	106,6	101,7	93,6	66,2	50,1	29,4	16,5
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		223,8	218,7	201,3	185,4	185,2	146,9	94,9
N-GEN 80	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	118,8	113,4	104,4	73,8	55,8	32,8	18,4
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		249,5	243,8	224,5	206,6	206,5	163,8	105,8
N-GEN 100	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	178,2	170,1	156,6	110,7	83,7	49,2	27,5
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		374,3	365,8	336,8	310,0	309,8	245,8	158,7
N-GEN 150	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	273,9	261,4	240,7	170,1	128,6	75,5	42,3
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		575,2	562,1	517,5	476,4	476,0	377,7	243,8
N-GEN 200	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	344,3	328,6	302,5	213,9	161,7	94,9	53,2
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		723,0	706,5	650,5	598,8	598,3	474,7	306,5
N-GEN 250	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	419,2	400,2	368,4	260,4	196,9	115,6	64,8
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		880,4	860,4	792,1	792,2	728,6	578,0	373,2
N-GEN 300	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	534,6	510,3	469,8	332,1	251,1	147,4	82,6
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		1.122,7	1.097,1	1.010,1	929,9	929,1	737,1	475,9
N-GEN 400	N ₂ flow [Nm ³ /h]	7,5	6,3	727,8	694,7	639,6	452,1	341,8	200,7	112,5
Feed air consumption		[Nm ³ /h]		1.528,4	1.493,6	1.375,1	1.265,9	1.264,8	1.003,5	647,9