

Model	Pressure		Capacity *		Motor HP/kW	Connection	Dimensions (in.)		
	psi	bar	cfm	m³/min.			Length	Width	Height
EAGLE 37	100	7	219	6,2	50/37	2" NPT	96	63	85
	125	8,5	184	5,2					
	145	10	166	4,7					
EAGLE 45	100	7	265	7,5	60/40	2" NPT	96	63	85
	125	8,5	230	6,5					
	145	10	208	5,9					
EAGLE 55	100	7	332	9,4	75/55	2" NPT	96	63	85
	125	8,5	304	8,6					
	145	10	265	7,5					
EAGLE 75	100	7	449	12,7	100/75	2" NPT	96	63	85
	125	8,5	413	11,7					
	145	10	378	10,7					
EAGLE 90	100	7	512	14,5	125/90	2" NPT	96	63	85
	125	8,5	512	14,5					
	145	10	449	12,7					
EAGLE 110	100	7	675	19,1	150/110	ANSI 3"	121	72	96
	125	8,5	572	16,2					
	145	10	565	16					
EAGLE 132	100	7	809	22,9	180/132	ANSI 3"	121	72	96
	125	8,5	766	21,7					
	145	10	671	19					
EAGLE 160	100	7	954	27	220/160	ANSI 3"	121	72	96
	125	8,5	897	25,5					
	145	10	837	23,8					
EAGLE 185	100	7	1024	29	250/185	ANSI 3"	121	72	96
	125	8,5	1021	28,8					
	145	10	943	26,7					
EAGLE 200	100	7	1222	34,5	270/200	ANSI 4"	145	84	127
	125	8,5	1137	32,2					
	145	10	1024	29					
EAGLE 250	100	7	1533	43,4	340/250	ANSI 4"	145	84	127
	125	8,5	1448	41					
	145	10	1219	34,5					
EAGLE 315	100	7	1717	48,6	430/315	ANSI 4"	145	84	127
	125	8,5	1713	48,5					
	145	10	1526	43,2					

- Unit performances measured in reference conditions which are 1 bar absolute air pressure, 0% relative humidity, 20°C inlet air temperature, 71°C thermostatic valve set temperature and use of Smartoil.

- Hertz reserves its rights to make changes in its products and specifications without prior notice.

* Refers to free air delivery measured according to ISO 1217:2009, Annex C standard.

Model	Pressure		Capacity *				Motor HP/kW	Connection	Dimensions (in.)		
	psi	bar	Min. cfm	Min. m³/min	Max. cfm	Max. m³/min			Length	Width	Height
EAGLE 55 VSD	100	7	134	3,8	321	9,1	75/55	2" NPT	96	63	85
	125	8,5	131	3,7	293	8,3					
	145	10	131	3,7	265	7,5					
EAGLE 75 VSD	100	7	219	6,2	452	12,8	100/75	2" NPT	96	63	85
	125	8,5	219	6,2	420	11,9					
	145	10	219	6,2	389	11					
EAGLE 90 VSD	100	7	219	6,2	516	14,6	125/90	2" NPT	96	63	85
	125	8,5	219	6,2	501	14,2					
	145	10	219	6,2	466	13,2					
EAGLE 110 VSD	100	7	367	10,4	724	20,4	150/110	ANSI 3"	121	72	96
	125	8,5	364	10,3	653	18,5					
	145	10	364	10,3	615	17,4					
EAGLE 132 VSD	100	7	367	10,4	784	22,2	180/132	ANSI 3"	121	72	96
	125	8,5	367	10,4	742	21					
	145	10	364	10,3	692	19,6					
EAGLE 160 VSD	100	7	378	10,7	950	26,9	220/160	ANSI 3"	121	72	96
	125	8,5	374	10,6	901	25,5					
	145	10	374	10,6	830	23,5					
EAGLE 185 VSD	100	7	494	14	1045	29,6	250/185	ANSI 3"	121	72	96
	125	8,5	494	14	1042	29,5					
	145	10	491	13,9	978	27,7					
EAGLE 200 VSD	100	7	614	17,4	1278	36,2	270/200	ANSI 4"	145	84	127
	125	8,5	611	17,3	1176	33,3					
	145	10	607	17,2	1074	30,4					
EAGLE 250 VSD	100	7	667	18,9	1575	44,6	340/250	ANSI 4"	145	84	127
	125	8,5	664	18,8	1458	41,3					
	145	10	660	18,7	1349	38,2					
EAGLE 315 VSD	100	7	809	22,9	1723	48,8	430/315	ANSI 4"	145	84	127
	125	8,5	809	22,9	1646	46,6					
	145	10	809	22,9	1635	46,3					

- Unit performances measured in reference conditions which are 1 bar absolute air pressure, 0% relative humidity, 20°C inlet air temperature, 71°C thermostatic valve set temperature and use of Smartoil.

- Hertz reserves its rights to make changes in its products and specifications without prior notice.

* Refers to free air delivery measured according to ISO 1217:2009, Annex E standard.